

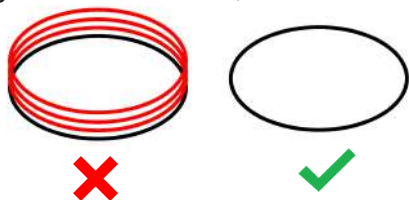
Istruzione per la realizzazione di un file di taglio o incisione

1. I file devono essere salvati in formato .dwg oppure .dxf in una versione di Autocad precedente o pari alla 10 o in .ai da Illustrator o come file rhino .3dm

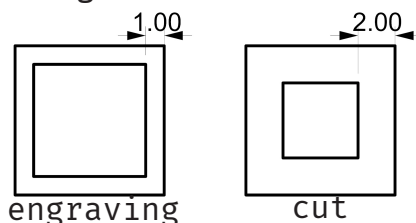
2. Il file deve essere in mm già scalato e delle dimensioni effettive di cui avete bisogno

3. Si consiglia vivamente di utilizzare i template di The Spark scaricabili dal sito per essere sicuri delle esatte dimensioni, tagli e incisioni della lavorazione. Il disegno dovrà essere contenuto all'interno dell'area di lavoro indicata 680*980

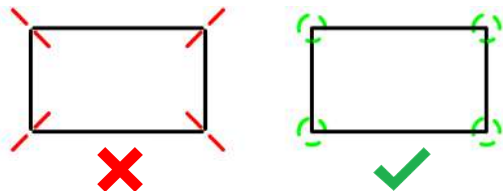
4. Assicurarsi che non ci siano geometrie sovrapposte (la macchina passerebbe più volte sullo stesso tratto col rischio di danneggiare il materiale).



5. La distanza tra le linee deve essere almeno di 1 mm in caso di incisione e di almeno 2 mm in caso di taglio



6. Dove possibile, si consiglia di unire i segmenti in polilinee (questo accorgimento riduce i tempi e i costi di stampa)



8. Le immagini raster possono essere incise e vanno in ogni caso inserite all'interno del file di lavoro e assegnate nel livello raster

7. Consultare attentamente l'elenco dei materiali e i relativi spessori consentiti

MATERIALI	INCISIONE	TAGLIO
Legno	x	x
Acrilico	x	x
Tessuto	x	x
Vetro	x	
Metalli rivestiti	x	
Ceramica	x	
Poliossimetilene	x	x
Stoffa	x	x
Pelle	x	x
Marmo	x	
Passepartout	x	x
Melamina	x	x
Madreperla	x	x
Carta	x	x
Polietilene tereftalato	x	x
Cartone	x	x
Gomma	x	x
Impiallacciatura di legno	x	x
Vetroresina	x	x
Metalli verniciati	x	
Piastrella	x	
Plastica	x	x
Sughero	x	x
Corian	x	x
Alluminio anodizzato	x	
Acciaio inox	*	
Ottone	*	
Titanio	*	
Metalli nudi	*	