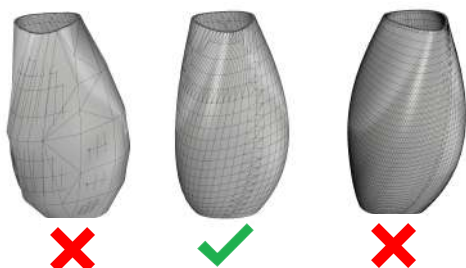


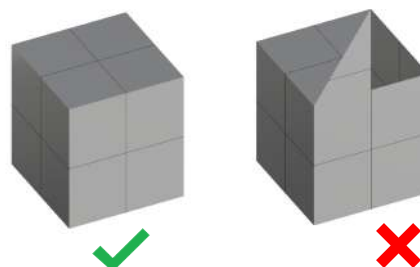
Guida al fine di ottenere un modello corretto per la stampa 3d

1. Il modello 3d deve essere esportato come mesh con estensione .stl o .obj

2. scegliere la densità opportuna per le mesh esportate

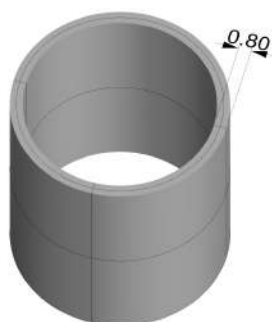


3. Il 3d deve essere un solido chiuso e non deve presentare fori

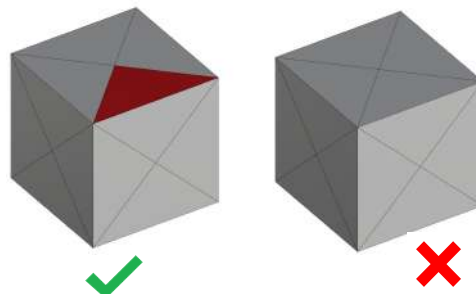


4. Il modello deve essere contenuto in un volume $\varnothing 180 \times h 380$ mm (wasp2040) o $\varnothing 380 \times h 680$ (wasp4070)

5. Lo spessore degli elementi cavi non può essere inferiore a 0.8 mm



6. Verificare che le mesh siano orientate correttamente



7. Evitare bordi non manifold (bordi collegati a più di due facce)

Altri consigli

- Cercare di ridurre le pendenze superiori ai 45° semplificando o scomponendo il modello; in alternativa possono essere utilizzati i "supporti" (strati di materiale deposti a sostegno degli oggetti) che aumentano i costi e i tempi di stampa

- Nel caso in cui due parti debbano incastrarsi tra loro è utile considerare una tolleranza di circa 0.2 mm